

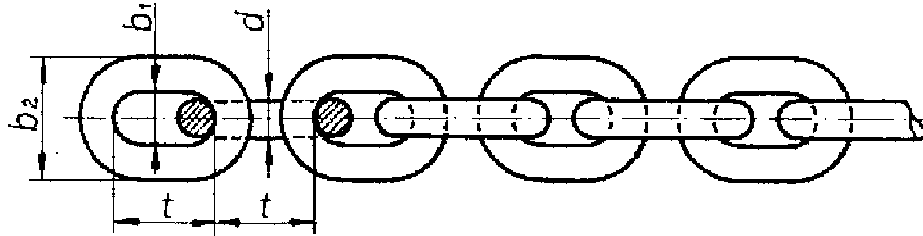


Verige Škorpio d.o.o. PREDDVOR; SLOVENIJA

## ROUND STEEL LINK CHAINS for LIFTING PURPOSES

DIN 5684

Calibratet, tested



Marking of a round-steel chain, grade 6, diameter  $d = 8$  mm and pitch  $t = 24$  mm, finish bright polished (bp): CHAIN DIN 5684-6-8x24 bp.

CODE	nominal diameter $d$	allowable tolerance	pitch $t$	allowable tolerance		breadth		measuring length $11xt^1$		weight kg/m	
						$b_1^2$ min	$b_2$ max	$11Xt$	allowable tolerance		
74280	4	0,2	12	+0,15	-0,1	5	13,7	132	+0,4	-0,2	0,35
74281	5	0,2	15	+0,2	-0,1	6	16,9	165	+0,5	-0,3	0,54
	(5)	0,2	(18,5)	+0,25	-0,1	6	16,9	203,5	+0,7	-0,3	0,5
74282	6	0,2	18	+0,25	-0,1	7,2	20,2	198	+0,6	-0,3	0,8
	(6)	0,2	(18,5)	+0,25	-0,1	7,2	20,2	203,5	+0,7	-0,3	0,8
74285	7	0,3	21	+0,3	-0,15	8,4	23,6	231	+0,7	-0,4	1,1
	(7)	0,3	(22)	+0,3	-0,15	8,4	23,6	264	+0,8	-0,4	1,1
74287	8	0,3	24	+0,3	-0,15	9,6	27	264	+0,8	-0,4	1,4
74288	9	0,4	27	+0,35	-0,2	10,8	30,4	397	+1	-0,5	1,8
74289	10	0,4	28	+0,35	-0,2	12	34	308	+1	-0,5	2,2
	11	0,4	31	+0,4	-0,2	13,2	37,4	341	+1,1	-0,5	2,7
74291	13	0,5	36	+0,45	-0,25	15,6	44,2	396	+1,3	-0,6	3,8
	14	0,6	41	+0,5	-0,3	16,8	47,6	451	+1,4	-0,7	4,4
	16	0,6	45	+0,6	-0,3	19,2	54,4	495	+1,6	-0,8	5,7
	18	0,9	50	+0,65	-0,3	21,6	61,2	550	+1,8	-0,9	7,3
	*20	1	60	+0,8	-0,4	24	68	660	+2	-1	8,8
	*22	1,1	66	+0,85	-0,45	26,4	75	726	+2,4	-1,1	10,7

\*Grade 8

Nominal diameters and pitches in brackets should be avoided with new constructions.

- 1) Perfect fit of a chain to the sprocket-wheel will be secured, if the sprocket-wheel is placed at manufacturer's disposal.
- 2) The chain link must not be stretched by the joining element of the hoist conveyor in the last link of the chain multiple pitch length.